

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE PRESSO GLI ENTI LOCALI.**

Io sottoscritto ARHELI TOCCIA SALVATORE

nato a SANT'AGATA MILITELLO il 02/01/1971 residente in

PASEOLI n° 27 del Comune di SANT'AGATA MILITELLO

coniugato /celibe, Sindaco/ Assessore/Consigliere Comunale di Sant'Agata Militello

Vista la legge Regionale n°128 /1982 modificata con Legge Regionale n°26/1993.

Dichiaro

**che i diritti reali sui beni immobili e sui beni mobili iscritti in pubblici registri,
appartenenti al sottoscritto dichiarante sono i seguenti:**

Beni Immobili (terreni e fabbricati)

N	Natura del diritto	immobile	estensione	Comune
1	PROPRIETA'	FABBRICATO	94	SANT'AGATA MILITELLO
2	''	''	69	'' ''
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				

Beni mobili (autovetture e imbarcazioni da diporto)

1.	<u>AUTOVETTURA.</u>	CV fisc	<u>20</u>	anno di immatr	<u>1985</u>
2.	<u>MOTO CICLO</u>	CV fisc	<u>14</u>	anno di immatr	<u>2016</u>
3.	<u>AUTOVETTURA.</u>	CV Fisc	<u>6</u>	anno di immatr	<u>1966</u>
4.	<u>CICLOMOTORE</u>	CV fisc	<u>2</u>	anno di immatr	<u>2008</u>

Partecipazione a società.

1. A9F SNC.
2. ARTELI ARREDAMENTI SRL.
3. _____

Funzioni di Amministratore o Sindaco di società:

1. ARTELI ARREDAMENTI SRL.
2. _____
3. _____

Dichiaro inoltre:

che per la propaganda elettorale, in occasione delle elezioni a Sindaco e/o Consigliere Comunale, mi sono avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal Partito (_____) e con mezzi propri.

“Sul mio onore affermo che le dichiarazioni corrispondono al vero.

Allego:

1. Dichiarazione dei redditi (Mod. Unico/730/CUD) dell'anno 2022
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____

S.Agata Militello Li, _____

Firma

